

NOTAS TECNICAS SOBRE EL SISTEMA

DESCRIPCION DE LAS MODIFICACIONES EN EL EQUIPO Y EN EL SISTEMA OPERATIVO

Durante el mes de marzo se han instalado dos terminales IBM 2740 conectadas a una Unidad de Control de Líneas IBM 2702. Estas terminales sirven especialmente para la programación del lenguaje conversacional APL. En paralelo con la modificación física del equipo se ha realizado una nueva generación del Sistema Operativo, para permitir el uso del ordenador a distancia e incluir el compilador APL y sus bibliotecas de programas asociadas. Aunque durante el tercer trimestre del presente curso este servicio está en experimentación y dedicado especialmente al entrenamiento del personal, también podrá ser usado por cualquier usuario del Centro de Cálculo desde las terminales instaladas al efecto, con el horario de 10 h. a 14 h. de lunes a viernes, y con las limitaciones que un servicio experimental lleva consigo.

PROGRAMAS DE UTILIDAD

- Nombre: INITAPE

Este programa de utilidad sirve para poner etiquetas standard de cabecera en los volúmenes de cinta magnética.

A continuación se dan las Sentencias de control del JCL necesarias para ejecutar este trabajo.

Ficha JOB

La acostumbrada.

Ficha EXEC

Col. 1-2     //  
 Col. 3-10   Nombre del paso  
 Col. 12-15   EXEC  
 Col. 17-28   PGM = IEHINITT



2. Etiquetar tres grupos de cintas con números de serie, el 1° 012345, 012346 y 012347, el 2° FAUSTO y el 3° 000017 y 000018.

NOMBRE DEL TRABAJO:																																FECHA																																															
NOMBRE DEL PROGRAMADOR:																																																																															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
// INITAPE JOB (COOCCO2, T40120), TIME= 1, MSGLEVEL= 1																																																																															
// PASE EXEC PGM=IEHINITT																																																																															
// SYSPRINT DD SYSOUT=A																																																																															
// TØDAS DD UNIT=(CINTA9, 1, DEFER)																																																																															
// SYSIN DD DATA																																																																															
TØDAS INITT SER=012345, NUMBTAP = 3																																																																															
TØDAS INITT SER=FAUSTØ																																																																															
TØDAS INITT SER=000017, NUMBTAPE=2, DISP=REWIND																																																																															
// *																																																																															
//																																																																															

- Nombre: TAPEPRIN

Este programa de utilidad lista en la impresora el contenido de una cinta magnética.

Las Sentencias de control del JCL necesarias para ejecutar este trabajo son las siguientes:

Ficha JOB

La acostumbrada.

Ficha EXEC

Col. 1-2 //  
 Col. 3-10 Nombre del paso.  
 Col. 12-15 EXEC  
 Col. 17-28 PGM = IEBGENER

Fichas DD

Col. 1-2 //  
 Col. 3-10 SYSPRINT  
 Col. 12-13 DD  
 Col. 15-22 SYSOUT = A

Col. 1-2 //  
 Col. 3-8 SYSUT1  
 Col. 10-11 DD  
 Col. 13-72 Parámetros de definición del fichero de entrada.





